

# BATTERYcharge 901



### Compatible Start/Stop

Convient pour les véhicules avec système Start/Stop



### Mode Hiver

Protège les batteries aux faibles températures



### Garantie OSRAM 2 ans

Les mesures de contrôle qualité systématique garantissent encore davantage la qualité de fabrication haut de gamme et la fonctionnalité de nos produits. Les technologies innovantes et l'excellente qualité profitent véritablement à nos clients



### Chargeur et mainteneur de charge intelligent pour batteries avec cycle de charge multi-étapes

Le chargeur de batterie OSRAM BATTERYcharge 901 est un chargeur intelligent 1A et un mainteneur de charge pour les véhicules 6V et 12V, y compris les motos et la plupart des véhicules plus petits. Cycle de charge en 7 étapes en appuyant sur un bouton pour les batteries au lithium avec seulement un cycle de 9 étapes de batteries au plomb / AGM. Connectez-vous et assurez-vous que le chargeur de batterie charge et entretient la batterie de votre véhicule car il s'ajuste automatiquement en mode d'entretien à long terme lorsque la batterie est pleine. Comprend un affichage numérique pour faciliter le processus de charge et une foule de caractéristiques de sécurité, y compris l'inversion de polarité et la protection contre les courts-circuits. De plus, OSRAM offre une garantie de 2 ans sur ce produit\*

# Fiche de données produit

## Fiche technique

### Information produit

Application (Catégorie et produit spécifique)	Chargeur de batterie intelligent
---	----------------------------------

### Données électriques

Intensité de charge (jusqu'à)	1.0 A
Charge de maintien (jusqu'à)	1.0 A
Capacité de batterie max. pour charge	25 Ah
Capacité de batterie min. pour charge	n/a

### Dimensions & poids



Longueur	1100 mm
Largeur	400 mm
Hauteur	550 mm
Longueur câble d'alimentation	1.25 m
Longueur câble à pinces	1.25 m + 0.3 m

### Donnée produit supplémentaire

Utilisation recommandée avec	Motorcycle, Car
Étapes : Plomb, AGM, EFB	9
Étapes : Lithium	7
Raccordement à la batterie	O-rings, Crocodile Clamps

### Environmental information

Information according Art. 33 of EU Regulation (EC) 1907/2006 (REACH)	
Date of Declaration	07-03-2024
Primary Article Identifier	4062172248563

## Fiche de données produit

Candidate List Substance 1	Lead
CAS No. of substance 1	7439-92-1
Safe Use Instruction	The identification of the Candidate List substance is sufficient to allow safe use of the article.
Declaration No. in SCIP database	c2972d61-7b43-4849-8617-fbf479892cae



Détail



Détail



Détail

## Données logistiques

Code produit	Description produit	Unité d'emballage (Pièces/Unité)	Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	Volume	Poids brut
4062172248563	BATTERY charge 901	Etui carton fermé 1	90 mm x 80 mm x 185 mm	1.33 dm <sup>3</sup>	410.00 g
4062172248570	BATTERY charge 901	Carton de regroupement 4	206 mm x 186 mm x 251 mm	9.62 dm <sup>3</sup>	2040.00 g

Le code produit mentionné décrit la petite quantité d'unité qui peut être commandée. Une unité peut contenir un ou plusieurs produits. Lorsque vous passez la commande, merci de bien vouloir entrer une unité ou un multiple d'une unité.

## Données de téléchargement

### Dossier



User instruction  
BATTERYcharge

## Informations légales

\* Pour connaître les conditions précises, veuillez consulter la page suivante :

## Fiche de données produit

[www.osram.com/am-guarantee](http://www.osram.com/am-guarantee)

Recommandations relatives aux applications :

Pour plus d'informations et représentations graphiques détaillées concernant les applications veuillez consulter la fiche technique du produit et les instructions d'utilisation.

### Conseil d'application

Pour plus d'informations sur les applications et les graphiques, veuillez vous référer à la fiche de données produit.

### Avertissement

Sous réserve de modifications. Sauf erreur ou omission. Veuillez à toujours utiliser la version la plus récente.

The OSRAM logo is displayed in a bold, orange, sans-serif font.