

# NIGHT BREAKER LED SMART ECE H11



## Homologuée pour la route (ECE)<sup>1)</sup>

La gamme NIGHT BREAKER LED - les premières lampes LED de remplacement homologuées ECE pour usage routier d'OSRAM



## Approuvé pour tous les modèles de véhicules 12 V<sup>1)</sup>

Homologué pour tous les modèles de véhicules 12 V, dans tous les États membres de la CEE, pour toutes les fonctions d'éclairage en remplacement de toutes les lampes H11 et de tous les culots H11



## Durée de vie jusqu'à 6 fois plus longue<sup>3)</sup>

Résistant aux vibrations, respectueux de l'environnement et économique



## Blanc froid et 6000K

Lumière blanche moderne et intense avec une température de couleur similaire à celle de la lumière du jour



Une évolution révolutionnaire dans le domaine des ampoules de remplacement. La nouvelle ampoule NIGHT BREAKER LED SMART ECE H11 homologuée ECE pour usage routier. La première ampoule LED de remplacement homologuée ECE d'OSRAM.

La nouvelle ampoule NIGHT BREAKER LED SMART ECE H11 d'OSRAM est entièrement homologuée selon la norme ECE R37 et donc approuvée pour tous les véhicules 12 V dans tous les États membres de la CEE pour toutes les fonctions d'éclairage en remplacement de toutes les ampoules H11 et culots H11.

L'homologation ECE R37 de l'ampoule élimine la nécessité de disposer de numéros d'homologation de phares correspondants, de documents d'homologation officiels ou d'autocollants.

Elles offrent une lumière blanche moderne et brillante avec une température de couleur pouvant atteindre 6000 Kelvin et impressionnent par leur luminosité supplémentaire<sup>2)</sup>, tandis que l'éblouissement des autres usagers de la route est réduit de 50 %<sup>2)</sup> par rapport aux valeurs maximales autorisées.

Par rapport aux lampes standard, telles que les lampes halogènes, ces lampes de remplacement LED consomment jusqu'à 60 % d'énergie en moins et convainquent grâce à la technologie LED et à leur conception spécialement développée pour résister aux vibrations, avec une durée de

vie jusqu'à 6 fois plus longue<sup>2)</sup>. Elles ont été testées dans notre laboratoire de simulation environnementale certifié DIN pour résister à des influences extérieures extrêmes en termes de pénétration d'eau et de poussière et ont été validées avec l'indice de protection IP55.

Vous pouvez désormais remplacer les lampes conventionnelles de votre véhicule par les lampes de remplacement LED révolutionnaires NIGHT BREAKER d'OSRAM et découvrir pour la première fois une luminosité tendance homologuée ECE.

De plus, OSRAM offre une garantie spécifique<sup>3)</sup> sur toutes les lampes de remplacement NIGHT BREAKER LED.

## Fiche de données gamme de produits

### Fiche technique

Description produit	Informations environnementales et réglementaires Information according Art. 33 of EU Regulation (EC) 1907/2006 (REACH)			
	Identifiant primaire de l'article	Liste des substances candidate Substance 1	N° CAS de la substance 1	Instruction d'utilisation sûre
NIGHT BREAKER SMART H11 ECE LED	4062172418331	Lead	7439-92-1	L'identification de la substance de la liste candidate est suffisante pour permettre une utilisation sûre de l'article..

Description produit	Numéro de déclaration dans la base de données SCIP
NIGHT BREAKER SMART H11 ECE LED	b33327f1-2527-400e-ae81-f7f71177fc2c

## Fiche de données gamme de produits

### Données de téléchargement

Dossier	
	User instruction NIGHT BREAKER LED SMART ECE
	User instruction GPRS_Instructions sur les symboles de sécurité
	Brochures NB LED SMART ECE H11 Specification list (HU)
	Brochures Night Breaker LED SMART ECE H11 Specification list Installation instruction (EN)

#### Consignes de sécurité

Conseils d'application :

Pour plus d'informations sur l'application et pour consulter des illustrations, veuillez vous reporter à la fiche technique du produit, au manuel d'utilisation et à la liste des spécifications.

#### Informations légales

- 1) Homologué conformément aux réglementations UN ECE R37 applicables
- 2) Par rapport aux exigences minimales de la norme ECE R112, l'éblouissement est inférieur de 50 % aux valeurs maximales autorisées
- 3) Par rapport aux lampes halogènes traditionnelles
- 4) Pour connaître les conditions précises, veuillez consulter : [www.osram.fr/am/services/garanties-automobiles/](http://www.osram.fr/am/services/garanties-automobiles/)

#### Conseil d'application

Pour plus d'informations sur les applications et les graphiques, veuillez vous référer à la fiche de données produit.

#### Avertissement

Sous réserve de modifications. Sauf erreur ou omission. Veuillez à toujours utiliser la version la plus récente.