

Fiche de données produit

HQI-T 150 W/NDL UVS

POWERSTAR HQI-T G12 | Lampes aux halogénures métalliques avec technologie quartz pour luminaires fermés



Fiche de données produit

Fiche technique

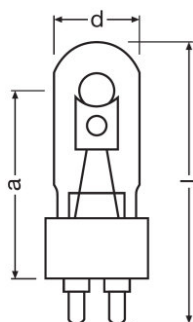
Données électriques

Condensateur PFC à 50 Hz	20 μ F
Tension d'allumage	3.6/5.0 kVp
Intensité nominale	1.8 A

Données photométriques

Maintien flux lumineux à 2 000 h	0.82
Maintien flux lumineux à 4 000 h	0.77
Maintien flux lumineux à 6 000 h	0.73
Maintien flux lumineux à 8 000 h	0.68
Protection UV	Yes
Flux lumineux	13000 lm

Dimensions & poids



Distance culot / foyer lumineux (LCL)	56,0 mm
Poids du produit	30.00 g
Longueur totale	84.00 mm

Durée de vie

Durée de vie B50	9000 h
------------------	--------

Donnée produit supplémentaire

Design / version	Clear
Teneur en mercure	30.0 mg
Élimination appropriée cft DEEE	Oui

Capacités

Fiche de données produit

Position de fonctionnement	Any
Luminaire clos requis	Yes

Certificats & Normes

Classe d'énergie efficace	G
Consommation d'énergie	152.00 kWh/1000h

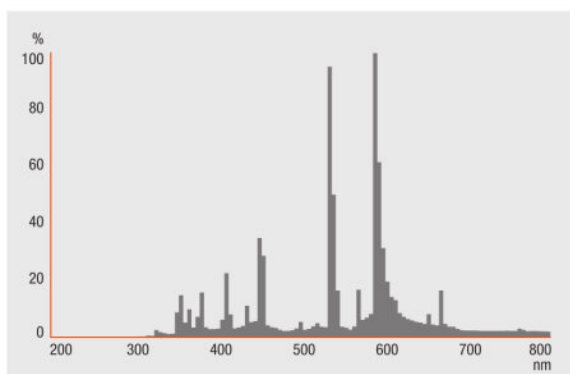
Classements spécifiques à chaque pays

Système codage internationale de lampe	MT/UB-150/842-H/E/SL-G12-25/84
--	--------------------------------

Environmental information

Information according Art. 33 of EU Regulation (EC) 1907/2006 (REACH)	
Date of Declaration	18-04-2022
Primary Article Identifier	4008321974365
Declaration No. in SCIP database	In work

Distribution de lumière

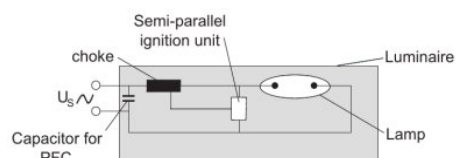


HQI_T_NDL_G12

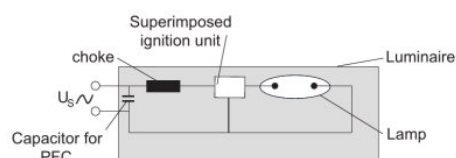
Fiche de données produit

Garantie système

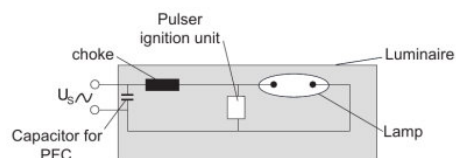
Pour la grande majorité de nos lampes, nous offrons une garantie système étendue en combinaison avec une alimentation OSRAM POWERTRONIC.



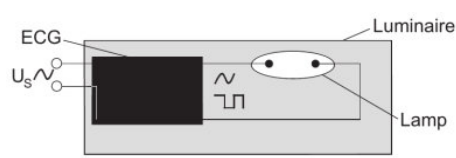
OPERATION OF HIGH INTENSITY DISCHARGE LAMPS WITH SEMI-PARALLEL IGNITION UNIT



OPERATION OF HIGH INTENSITY DISCHARGE LAMPS WITH A SUPERIMPOSED IGNITION UNIT



OPERATION OF HIGH INTENSITY DISCHARGE LAMPS WITH PULSE IGNITION UNIT



ELEKTRONIC OPERATION OF HIGH INTENSITY DISCHARGE LAMPS

Ecodesign regulation information:

Separate control gear and light sources must be disposed of at certified disposal companies in accordance with Directive 2012/19/EU (WEEE) in the EU and with Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE) Regulations 2013 in the UK. For this purpose, collection points for recycling centres and take-back systems (CRSO) are available from retailers or private disposal companies, which accept separate control gear and light sources free of charge. In this way, raw materials are conserved and materials are recycled.

Données logistiques

Fiche de données produit

Code produit	Description produit	Unité d'emballage (Pièces/Unité)	Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	Volume	Poids brut
4008321974365	HQI-T 150 W/NDL UVS	Carton de regroupement 12 Pieces Etui carton fermé	180 mm x 127 mm x 140 mm	3.20 dm ³	567.00 g

Le code produit mentionné décrit la petite quantité d'unité qui peut être commandée. Une unité peut contenir un ou plusieurs produits. Lorsque vous passez la commande, merci de bien vouloir entrer une unité ou un multiple d'une unité.

Références/Liens

Pour de plus amples informations sur la garantie système et les modalités et conditions de la garantie, voir sous

▶ www.osram.fr/garantie-systeme

Avertissement

Sous réserve de modifications. Sauf erreur ou omission. Veuillez à toujours utiliser la version la plus récente.

OSRAM is distribution partner
of LEDVANCE of LAMPS

OSRAM

OSRAM GmbH
Marcel-Breuer-Strasse 6
80807 Munich, Germany

HQI-T 150 W/NDL UVS

POWERSTAR HQI-T G12 | Lampes aux halogénures métalliques avec technologie quartz pour luminaires fermés

Nom du produit	Nom du produit (Electronique de gestion)	EAN
HQI-T 150 W/NDL UVS	PTi 150/220-240 I	4008321915535
	PTi 150/220-240 S	4008321188090
	PTo 150/220-240 3DIM	4008321956385